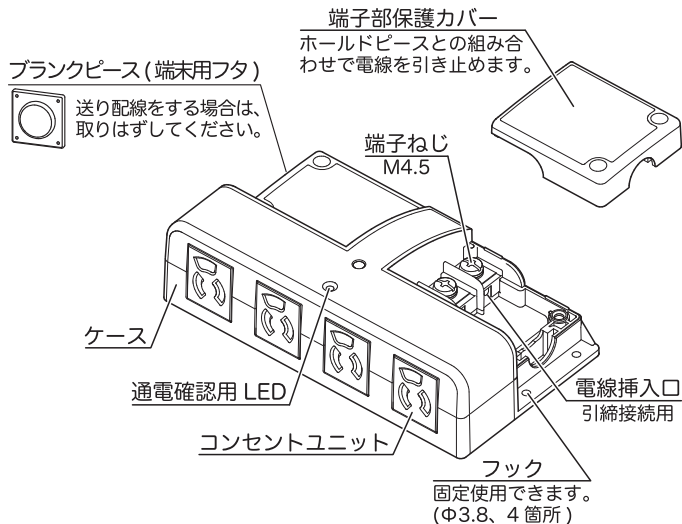
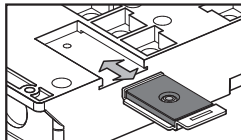


アクセスタップ 取扱説明書

1. 構造図






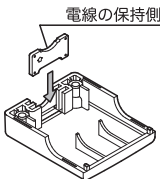
マグネット Z0353 (別売) 取付方法



ケース裏側の側面から取付部に挿入してください。(2個使用)
取りはずす場合は、金具を引き抜いてください。

ホルルドピースの使用区分

ホルルドピース 2種類	適用電線	仕上外径
 A	ア VVF Φ2.6 イ (VCT / 2CT / 2PNCT) 2.0, 3.5mm ²	Φ11 ~ Φ14.5
 B	ウ VCTF 2.0, 3.5mm ² / VVF Φ1.6, 2.0	
 E	エ (VCT / 2CT / 2PNCT) 5.5mm ²	Φ15 ~ Φ16



- 使用する電線に合わせて、2種類のホルルドピースよりお選びください。
- ホルルドピースは、電線の保持側に注意して、端子部保護カバーの裏面より取り付けてください。

2. 適用電線仕様および適正締付トルク

適用電線	適用圧着端子
(VCT / 2CT / 2PNCT / VCTF) 2.0mm ² / VVF Φ1.6	R2-5
(VCT / 2CT / 2PNCT / VCTF) 3.5mm ² / VVF Φ2.0	R3.5-5
(VCT / 2CT / 2PNCT) 5.5mm ² / VVF Φ2.6	R5.5-5

ねじ	適正締付トルク (80~100%を推奨)
端子ねじ	1.5N・m (15.3kgf・cm)
端子部保護カバー	1.2N・m (12.2kgf・cm) ※

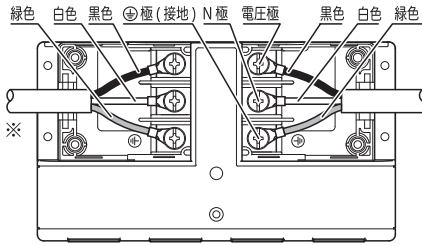
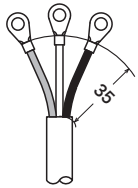
※.トルク値は参考値です。電線被覆の素材により異なることがあります。

3. 結線例

- 端子部の極性を確認の上、間違いのない様に正しく結線してください。また、ねじ締め端子となっていますので、緩みなく確実に締め付けてください。

圧着端子接続の場合

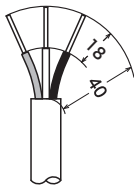
電線加工寸法



※.同一回路で送り配線をする場合は、合計15A以下でご使用ください。

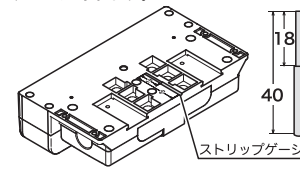
引締接続の場合

電線加工寸法



ストリップゲージ

ケース裏面には、引締接続用ストリップゲージがあります。



4. 安全にご使用いただくために

- 定格を超えて使用しないでください。器具の性能を維持できず、負荷機器の故障、異常発熱や火災の原因となります。
- 電線は束ねたままで使用しないでください。発熱や発火の原因となります。
- 濡れた手で器具の抜き差しをしないでください。感電の原因となります。
- 水のかかる場所及び高温、低温、多湿、粉塵の多い場所では使用しないでください。発熱や発火の原因となります。
- 食用油、機械油、洗剤、薬品等がかかる所で使用しないでください。発熱や発火の原因となります。
- アースは必ず配線してください。アースを配線しないと、万一漏電した場合に感電や火災の原因となります。
- 破損した器具は使用しないでください。感電や火災の原因となります。
- プラグを長期間、差し込み状態のままにしないでください。また定期的に器具の表面やプラグの刃の間を掃除して埃をとってください。埃のある状態のまま使用すると、トラッキング現象を招き発熱や発火の原因となります。
- プラグを差し込む際は奥までしっかり差し込み、引掛形・抜き形器具は確実に回転をさせてください。プラグの半差し込みや半回転は発熱や発火の原因となります。
- VCTFコードをステッplerや釘などで固定することは規程上禁止されています。
- 耐電圧試験、絶縁抵抗測定を行わないでください。内部の電子回路が破損するおそれがあります。